

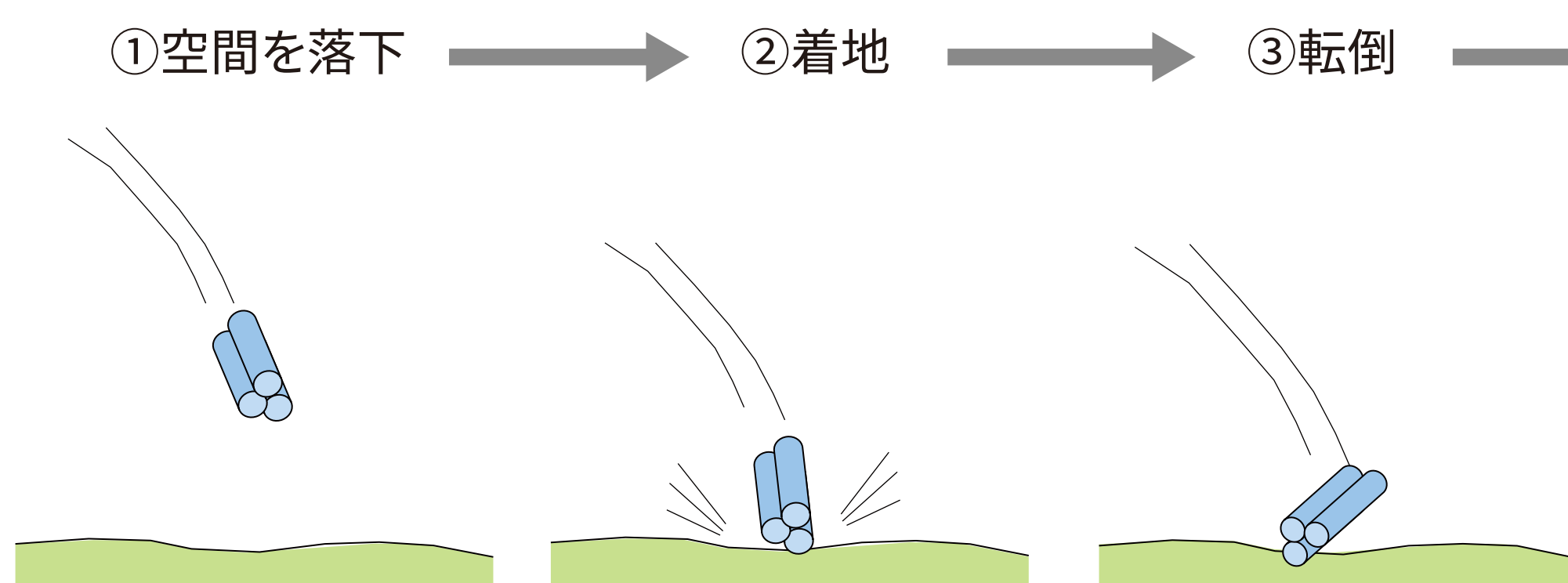
触媒高密度充填機 (JEローダー)

触媒を均一かつ平坦に高密度 (手撒きと比較し5~20%UP※) に充填することで
固定床反応塔 (リアクター) 内の偏流・差圧上昇を抑制し、最大限に性能を
発揮させます。また、粒体であれば球形状でも同じ容器内に増量可能です

※粒体の形状による

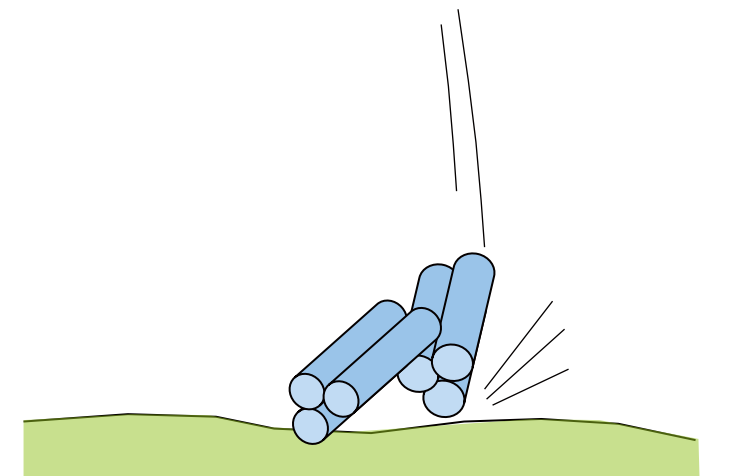
高密度充填で、触媒の破損も防止

触媒の落下図



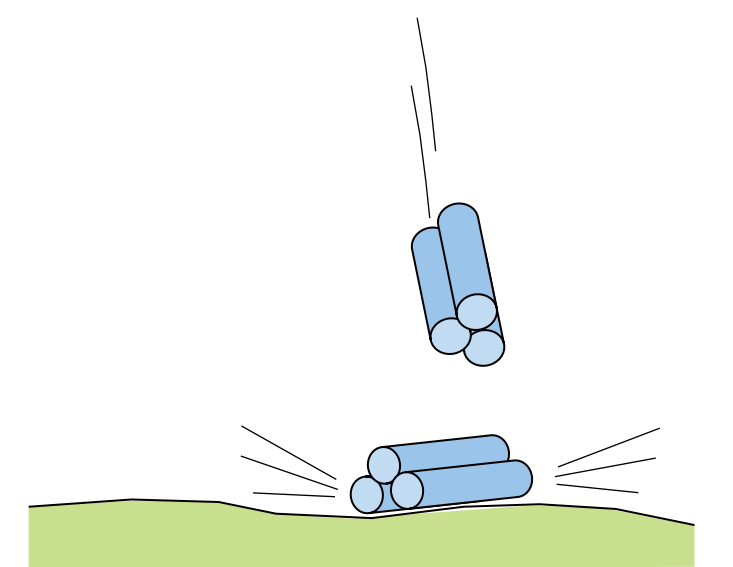
ソック充填 (人の手で行う充填)

④最初の触媒が完全に倒れる前に
次の触媒が充填面に着地して
最初の触媒が倒れるのを邪魔する。
(ブリッジ現象の発生)

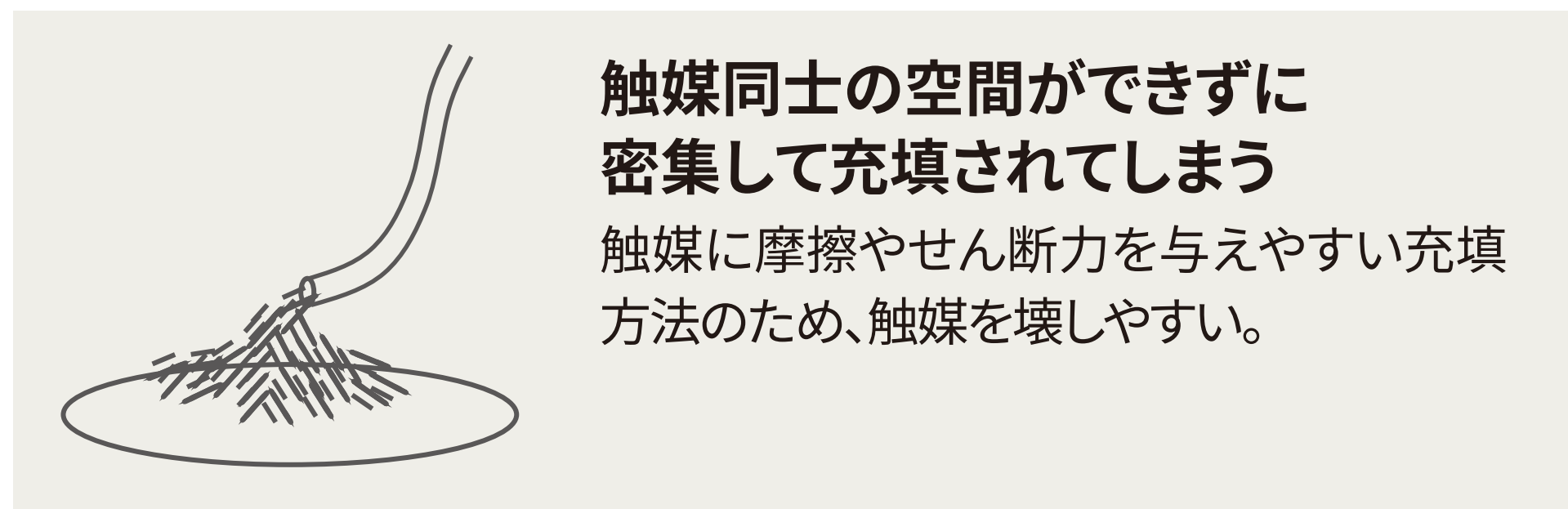


高密度充填 **推奨**

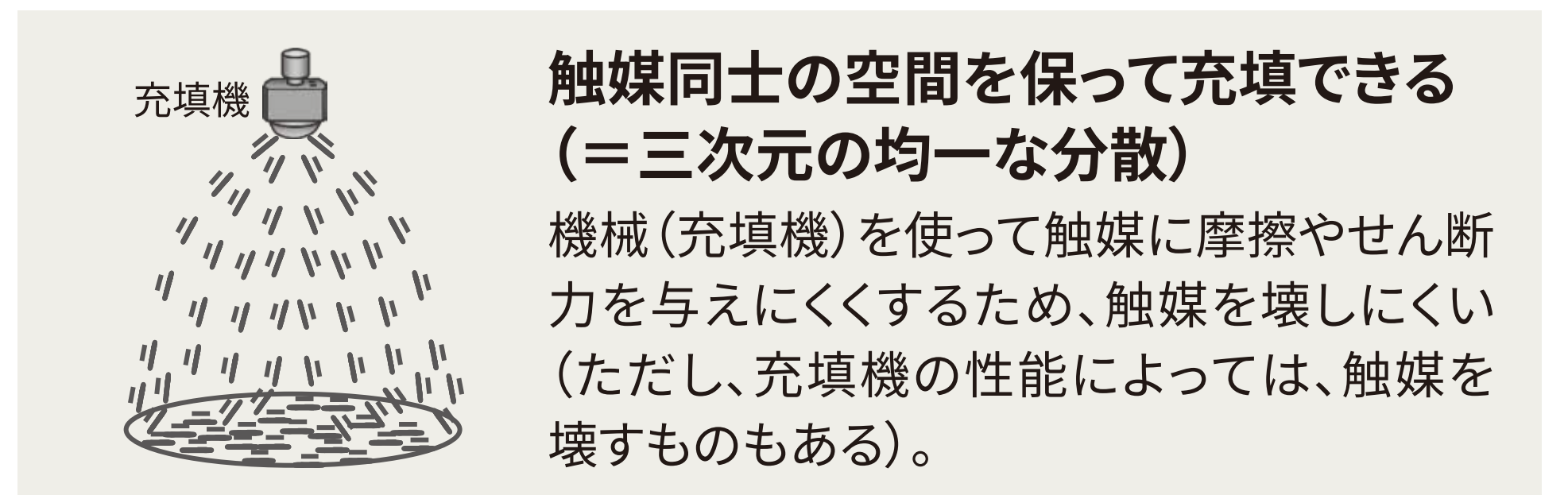
④最初の触媒が完全に倒れてから
次の触媒が充填面に着地する。



ソック充填



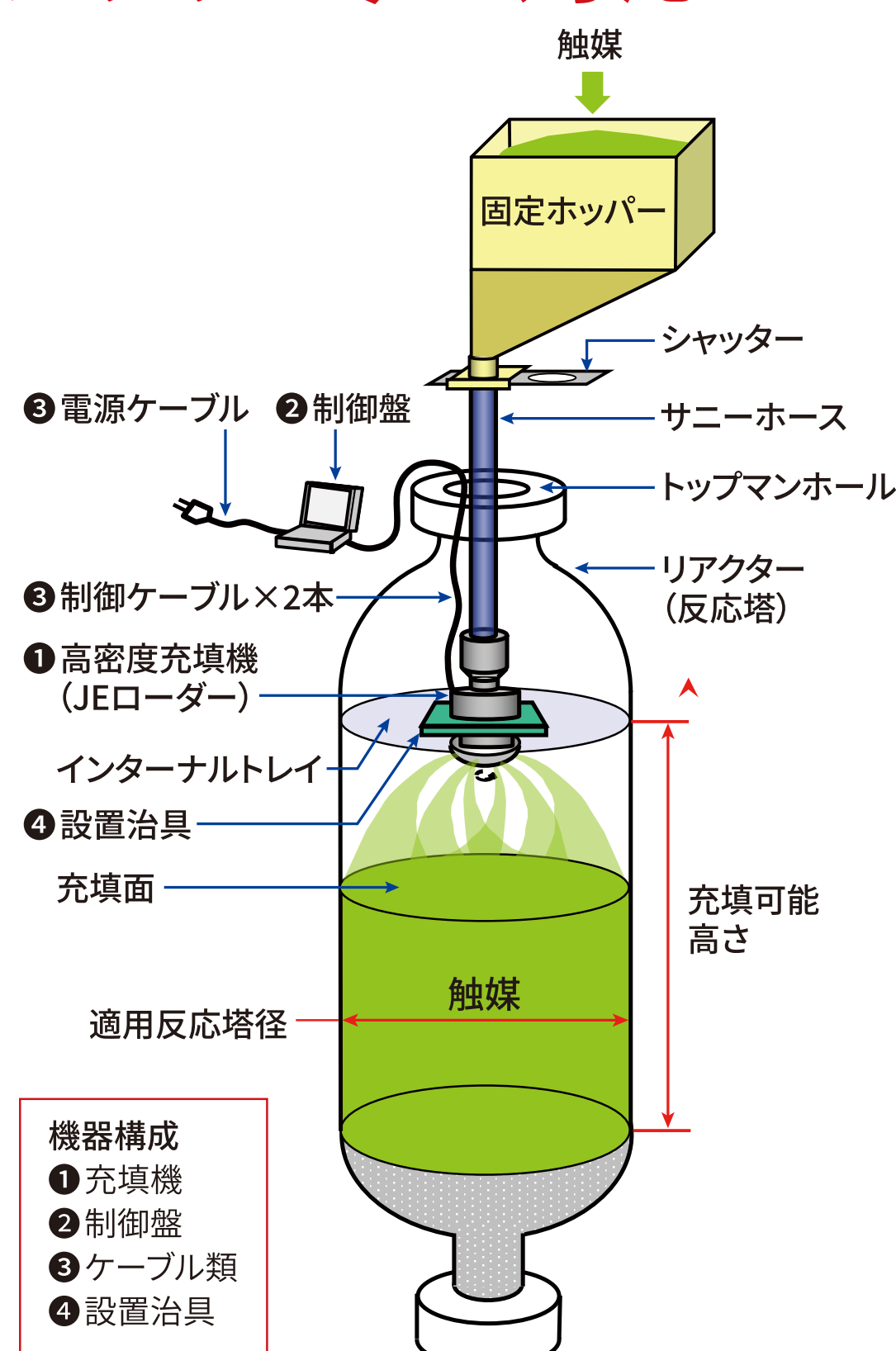
高密度充填 **推奨**



JEローダーで多くの 固定床反応塔 (リアクター) に対応

充填機性能

- ① 充填密度
10~18%増 (シリンダ・三つ葉・
四つ葉形状の対ソック充填比)
- ② 平坦度
反応塔径 $\times \tan 2.5 \sim 5.5^\circ$ 以下
- ③ 粉化率 (充填機における)
0.5Wt.% 以下
- ④ 充填速度
60~200kg/min、MAX.390kg/min
- ⑤ 充填可能高さ
トレイ下 25m~0.2m
- ⑥ 適用反応塔径
0.5~7.6m
- ⑦ 適応触媒種
円筒/三つ葉/四つ葉/球体



設置・撤去が容易です

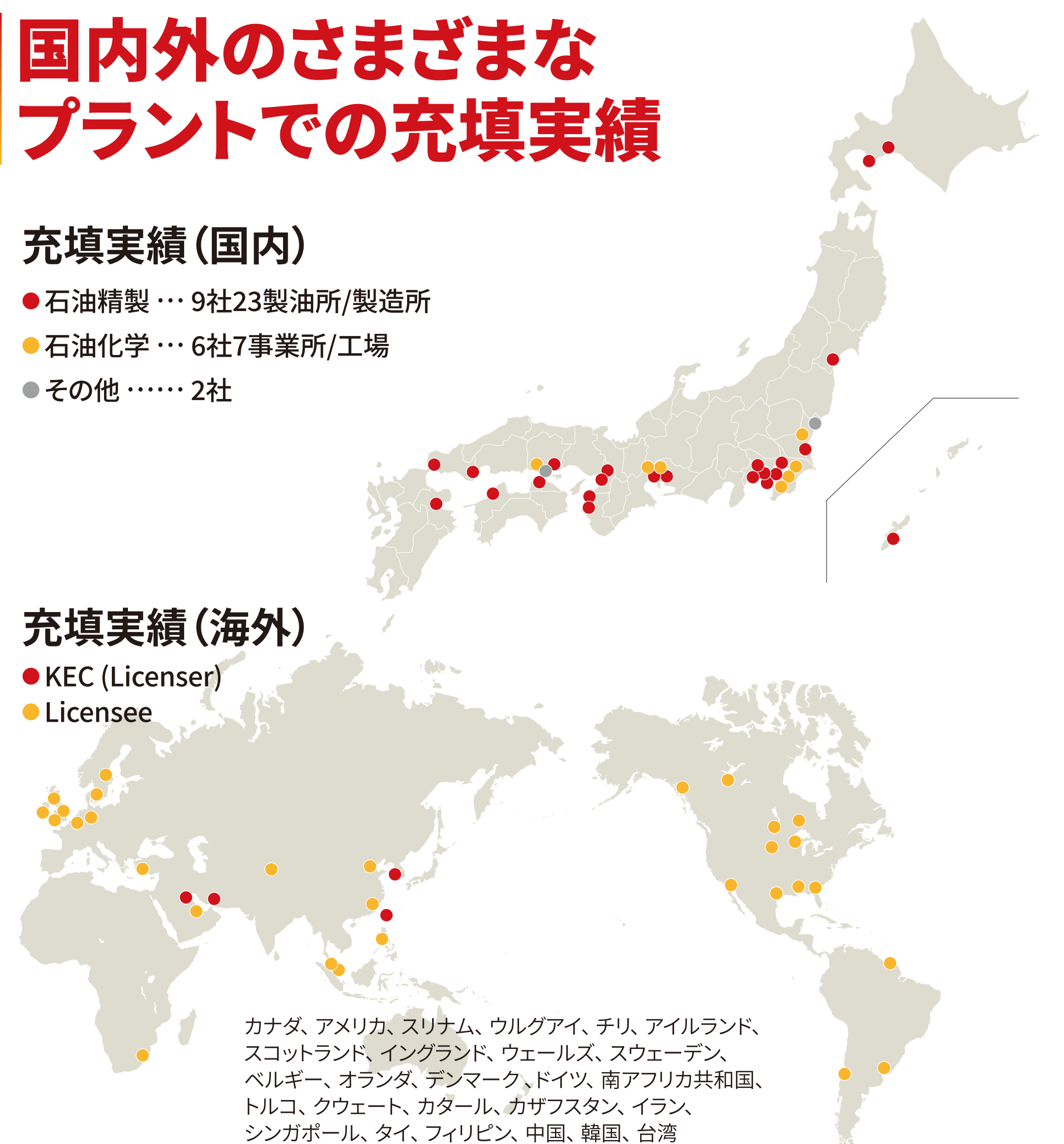
国内外のさまざまな プラントでの充填実績

充填実績 (国内)

- 石油精製 … 9社23製造所/製造所
- 石油化学 … 6社7事業所/工場
- その他 …… 2社

充填実績 (海外)

- KEC (Licensor)
- Licensee



取得特許 日本:第6028068号/国際:WO 2016/181810 A1/米国:US 10,005,053 B2/欧州 (英仏):EP 3 210 665 B1/韓国:第10-1805375号

詳しい資料がありますので担当にお問い合わせください。



鹿島エンジニアリング株式会社