

アブレッシブ切断技術

研磨材(アブレッシブ)と高圧水によるジェット噴流で
“完全無火気による配管切断”を実現します

特長

- 不発弾処理に使われていた技術を配管切断用に応用
- 無火気切断ができるため、可燃性雰囲気下でも適用可能
- 遠隔操作によって安全な施工が可能
- 切断幅が狭く、熱影響も少ない
- 一般的なウォータージェットと比べて騒音が少ない
- 大口径配管への適用も可能
- 切断部がコンパクトで狭所部に適用可能

原理

- 小型タンク内で環境に影響を及ぼさない研磨材と高圧水を混合
- 研磨材と高圧水を用いたジェット噴流によって切断



装置外観



切断の様子